

**Projekt ELBA (Experiential Learning Berlin-Abroad)**

# USA-Laborpraktikum für 2025

<b>Für wen?</b>	<b>Studierende</b> folgender Studiengänge im <b>FB VII</b> : <ul style="list-style-type: none"><li>• Elektrotechnik (B)</li><li>• Energie- und Automatisierungssysteme (M)</li><li>• Humanoide Robotik (B)</li><li>• Elektromobilität (B)</li><li>• Mechatronik (B/M)</li></ul>
<b>Aufenthaltsdauer</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>6 Monate im Jahr 2025</b></li><li>• Ihr Aufenthalt muss bis 31.05.2026 abgeschlossen sein.</li><li>• Bitte planen Sie mindestens 5-6 Monate Vorbereitungszeit ab Bewerbungsfrist für die Organisation Ihres Aufenthaltes ein.</li></ul>
<b>Ort</b>	Unsere <b>Partnerhochschule <i>Mississippi State University</i></b> (MSU) in Starkville, Mississippi, USA ist ein renommiertes College.  Hier finden Sie Informationen zum Fachbereich: <a href="https://www.me.msstate.edu/people/faculty/">https://www.me.msstate.edu/people/faculty/</a>
<b>Bewerbungsfrist</b>	<b>29. Oktober 2024</b>
<b>Stipendienzweck</b>	In Ihrem Praktikum an der MSU verfolgen Sie entweder Ihre <b>Abschlussarbeit oder ein Praktikum</b> in Ihrem Bachelor- oder Masterstudium oder Sie sammeln einfach <b>praktische Erfahrungen in der Laborarbeit</b> .  Die Belegung von Kursen und die Erbringung von Credit Points ist nicht möglich.
<b>Finanzielle Unterstützung</b>	<u>Reisekosten und Lebenshaltungskosten:</u> Sie bekommen ein Erasmus+ International Stipendium: <ul style="list-style-type: none"><li>• Reisepauschale: einmalig 820 Euro</li><li>• Aufenthaltsstipendium: 700 Euro pro Monat (max. 6 Monate)</li><li>• Monatliche Zusatzförderung bei geringeren Chancen (Behinderung, chronische Erkrankung, Erwerbstätigkeit, Erstakademiker*in, Kind): 250 Euro</li></ul>
<b>Erwartungen an den/die Stipendiat/in</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sie müssen während des Aufenthaltes ordentlich eingeschriebene/r Student/in an der BHT sein.</li></ul>

- Sie arbeiten selbstständig, können sich in neuen Situationen schnell zurechtfinden, sind neugierig und offen für Neues
- Selbstständige Organisation der Reise, des Aufenthalts und des Visas (Exchange Visitor Visa (J1)  
<https://travel.state.gov/content/travel/en/us-visas/study/exchange.html>)
- **Vor oder nach dem Aufenthalt:**
- Engagement bei der Betreuung von internationalen Studierenden während ihrer Kurzaufenthalte an der BHT und/oder Teilnahme an Informations-veranstaltungen für andere interessierte BHT-Studierende
- **Während und nach Aufenthalt:** Erstellung von Inhalten für die BHT-Homepage und die *Social-Media-Kanäle* zur Bekanntmachung von ELBA (z.B. Reiseblog, Fotostory) und eines Erfahrungsberichtes für den Moodle-Kurs und die Webseite des Referats Internationales

## Einzureichende Bewerbungsunterlagen

Bitte bewerben Sie sich per Email an [mareen.welke@bht-berlin.de](mailto:mareen.welke@bht-berlin.de)

### Details zu den Bewerbungsunterlagen:

#### 1. Lebenslauf

- a. Auf Englisch
- b. Max. 1 Seite (inklusive Vorname, Name; Geburtsdatum und -ort; Nationalität, Studiengang; Adresse; E-Mailadresse; Telefonnummer)

#### 2. Motivationsschreiben

- a. Auf Englisch
- b. Max. 1 Seite
- c. Bitte erläutern Sie warum Sie den Forschungsaufenthalt absolvieren möchten. Bitte nennen Sie 2 Professor\*innen und deren Forschungsbereiche, die Sie interessieren würden. Bitte kontaktieren Sie niemanden vom der Mississippi State University eigenständig, sondern richten alle Ihre Fragen an die Kontaktpersonen aus Ihrem Fachbereich.
- d. Spezifizieren Sie, ob Sie Ihre **Abschlussarbeit oder ein Praktikum** in Ihrem Bachelor- oder Masterstudium absolvieren möchten oder ob Sie einfach **praktische Erfahrungen in der Laborarbeit** sammeln möchten (bitte genau beschreiben, das steigert Ihre Chancen einer Platzierung).
- e. Nennen Sie bitte Ihren Wunsch- und Alternativzeitraum für den Aufenthalt.

3. **Studiendokumentation:** Die ausführliche Version aller vergangenen Semester, die in der letzten Zeile die Gesamtnote zeigt.

### Auswahlkriterien und Auswahlprozess

1. **Runde:** Motivationsschreiben (50 % Gewichtung), Studiendokumentation (50 % Gewichtung)
2. **Runde** (wenn erfolgreich in erster Runde): Auswahlgespräch auf Englisch

	<p><b>3. Runde</b> (wenn erfolgreich in zweiter Runde): <i>Matchmaking Interview</i> auf Englisch mit TCNJ Kollegen/innen und ggf. BHT-Betreuer/in der Abschlussarbeit</p> <p>Erst wenn die 3. Runde erfolgreich war, erhalten Sie eine finale Platzzusage.</p>
<b>Auswahlkommission</b>	ProfessorInnen der beteiligten BHT-Studiengänge und ProfessorInnen der beteiligten MSU-Studiengänge
<b>Auswahlentscheidung</b>	Max. <b>2 Monate</b> nach Bewerbungsfrist
<b>Mehr Infos unter</b>	<a href="https://projekt.bht-berlin.de/elba/">https://projekt.bht-berlin.de/elba/</a>
<b>Fragen?</b>	Wenn Sie Fragen zur Bewerbung haben, wenden Sie sich bitte an folgende Kontaktperson aus Ihrem Fachbereich:  <b>FB VII:</b> Prof. Dr. Marcus Purat

### **Weitere Möglichkeiten für einen Auslandsaufenthalt inklusive Finanzierung**

(Auslandssemester, Auslandspraktikum, Erstellung ihrer Abschlussarbeit im Ausland etc.)

finden Sie auf der **Webseite des Referats Internationale Angelegenheiten:**

<https://www.bht-berlin.de/517>

Stand: Mai 2024

Organisiert vom Referat Internationale Angelegenheiten

Finanziert von