BHT Berliner Hochschule für Technik	**Betriebsanweisung** **Fräse und CNC-Fräsmaschine** gemäß § 12 BetrSichV 09/2022	Datum Unterschrift Arbeitsschutzbeauftragte
Geltungsbereiche:	Haus Bauwesen, Raum D E00 Diese Betriebsanweisung gilt für das Arbeiten an Fräsen und CNC-Fräsmaschinen	Stand: 22.02.2024

Gefahren für Mensch und Umwelt



- Gefahren durch nicht festgespannte Werkzeuge die unkontrolliert in Bewegung geraten
- Getroffen werden von aus dem Bearbeitungsbereich herausfliegenden Spänen
- Gehörschäden durch hohen Lärmpegel möglich
- Schnitt- und/oder Stichverletzungen durch Werkzeug, Werkstück
- Gehörschäden durch hohen Lärmpegel möglich
- Quetschgefahr beim Werkstückwechsel
- Schnitt- und/oder Stichverletzungen durch Werkzeug, Werkstück, Spänen
- Holzstaubentwicklung, Einatmen verhindern

Schutzmaßnahmen und Verhaltensregeln



- Inbetriebnahme und Bedienung nur durch unterwiesene Personen.
- Maschine darf nur in einwandfreiem Zustand betrieben werden.
- **Das Entfernen und Unwirksam machen von Sicherheitseinrichtungen ist untersagt.**
- Auf festen Sitz des Maschinenschraubstockes achten.
- Werkzeuge nach erstmaligen einsetzen und nach starkem gebrauch unbedingt einmessen
- Maschinenschraubstock vor Verdrehen sichern.
- Schutzbrille tragen
- Enganliegende, geschlossene Arbeitskleidung mit Ärmelbündchen tragen, ggf. Ärmel nach innen aufrollen; Pullover und Kittel sind nicht geeignet.
- Armbanduhr, Fingerringe, Arm- und loser Halsschmuck usw. ablegen.
- **Keine Schutzhandschuhe tragen**
- Kühlschmierstoffzufuhr falls vorhanden so einstellen, dass nur der Arbeitsbereich besprüht wird.
- Späne nur mit Pinsel oder Besen entfernen**.**
- Regelmäßig Späne mit Späne Förderer aus dem Bearbeitungsraum entfernen
- Fräsarbeiten sind i.d.R sehr laut. Falls erforderlich Gehörschutz tragen.
- Bei Holzbearbeitung Absaugung benutzen
- Zulässige Drehzahlen und Vorschübe je nach verwendeten Werkzeugen beachten
- Nach Beendigung der Arbeiten ist der Arbeitsbereich gründlich zu säubern.
- Max. Werkzeugabmessungen beachten!
- Bei Unregelmäßigkeiten im Betriebsablauf ist die Arbeit zu unterbrechen. Das Werkstattpersonal ist sofort zu informieren.
- Die Behebung von technischen Mängeln erfolgt nur nach Bedienungsanleitung durch Fachpersonal.
- Reinigen Sie vor den Pausen und bei Arbeitsende Ihre Hände gründlich mit Wasser und Seife.
- Beim Abblasen der Werkstücke mit Druckluft eine Schutzbrille mit Seitenschutz tragen.

Tel. Feuerwehr 0112 — Verhalten im Gefahrenfall — Tel. Rettungsdienst 0112

- Bei Zwischenfällen die CNC-Fräsmaschine sofort still setzen, Sicherheit herstellen.
- Unverzüglich die verantwortliche Person informieren.
- Das Gerät ist bis zur Störungsbeseitigung der Benutzung zu entziehen.
- Werkstattleiter oder dessen Stellvertreter benachrichtigen.

Erste Hilfe — Ersthelfer finden Sie in der Pförtnerloge!





- Erste Hilfe leisten, dabei auf Eigenschutz achten.
- Verletzte Personen aus dem Gefahrenbereich bringen.
- Ersthelfer verständigen, Notruf absetzen, Rettungspersonal einweisen
- Bei Schockgefahr Notarzt rufen.
- Ruhe bewahren, Unfallstelle sichern, Unfall melden/Erste Hilfe-Leistungen immer in das Verbandbuch eintragen.

Instandhaltung und Entsorgung

- Das Einrichten erfolgt durch beauftragte Personen nach der Bedienungsanleitung
- Die Inbetriebnahme der CNC-Fräsmaschine nach dem Einrichten erfolgt erst nach Kontrolle und Freigabe durch das Werkstattpersonal.
- Betriebs- bzw. Reparaturanleitung beachten

Kontrolle der Einhaltung von Schutzmaßnahmen und Verhaltensregeln

Kontrolle durchgeführt am:	Bemerkungen:
_____	
Kontrolle durchgeführt von:	
_____	